

Signature Not Verified
Digitally signed by VARVARA ZACHARAKI
Date: 2017.06.02 17:52:38 EEST
Reason: Signed PDF (embedded)
Location: Athens, Ethniko Typografio

2217

ΕΦΗΜΕΡΙΔΑ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ
ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

2 Ιουνίου 2017 | ΤΕΥΧΟΣ Δ.Δ.Σ. | Αρ. Φύλλου **283**

ΤΕΥΧΟΣ ΔΙΑΚΗΡΥΞΕΩΝ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ

ΔΙΑΚΗΡΥΞΕΙΣ

(1)

ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ
ΤΑΜΕΙΟ ΑΡΧΑΙΟΛΟΓΙΚΩΝ ΠΟΡΩΝ ΚΑΙ ΑΠΑΛΛΟΤΡΙΩΣΕΩΝ

Αριθμ. ΔΙΟΙΚ/Β/8808

Το Ταμείο Αρχαιολογικών Πόρων και Απαλλοτριώσεων (ΤΑΠ) του Υπουργείου Πολιτισμού και Αθλητισμού προκηρύσσει δημόσιο ανοικτό μειοδοτικό διαγωνισμό με προθεσμία είκοσι (20) ημερών και με σφραγισμένες προσφορές για την **μίσθωση ακινήτων για την στέγαση των εργαστηρίων και κεντρικών αποθηκών του ΤΑΠ.(CPV 70220000-9)**.

Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί από Επιτροπή στις 22/06/2017 ημέρα Πέμπτη και ώρα 11η π.μ., στα Γραφεία του Ταμείου Αρχαιολογικών Πόρων και Απαλλοτριώσεων, στην οδό Πανεπιστημίου 57, Αθήνα, 4ος όροφος.

Περισσότερες πληροφορίες καθώς και οι όροι της διακήρυξης δίδονται στους ενδιαφερομένους στα Γραφεία του ΤΑΠΑ. Τηλ. 210-3722500.

Αθήνα, 26 Μαΐου 2017

Η Πρόεδρος Δ.Σ.

ΑΣΠΑΣΙΑ ΛΟΥΒΗ - ΚΙΖΗ

---

(2)

ΠΟΛΕΜΙΚΗ ΑΕΡΟΠΟΡΙΑ
ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΩΝ

Αριθμ. Δ. 21/2017

1. α. Αναθέτουσα Αρχή :
ΔΙΟΙΚΗΣΗ ΑΕΡΟΠΟΡΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ (ΔΑΥ)/Αεροδρόμιο Ελευσίνας,

β. Υπηρεσία που διενεργεί τον διαγωνισμό:
ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΠΟΛΕΜΙΚΗΣ ΑΕΡΟΠΟΡΙΑΣ
ΔΗΜ. ΣΟΥΤΣΟΥ 40, ΤΚ 11521 ΑΜΠΕΛΟΚΗΠΟΙ
ΤΗΛ.: 210 - 8705010, fax: 210 - 6445633

2. Διαδικασία διεξαγωγής του διαγωνισμού: Ανοικτή διαδικασία ηλεκτρονικού διαγωνισμού μέσω της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) με σκοπό τη σύναψη σύμβασης, σύμφωνα με τις διατάξεις του ν. 4412/2016.

3. α. Αντικείμενο του διαγωνισμού: «**Προμήθεια Ειδών Ιματισμού**».

β. Ποσότητα: - Μπουφάν Μπλε Στρατιωτικού Προσωπικού 1.000 τεμάχια (500 ανά έτος), προϋπολογισθείσας αξίας μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ: 35.000,00 € (17.500,00 € ανά έτος), - Πουλόβερ Ολόμαλλο Κυανόφαιο Αξκών (Τύπος Ι) και Υπξκών (Τύπος ΙΙ) 1.600 τεμάχια (800 ανά έτος), προϋπολογισθείσας αξίας μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ: 48.800,00 € (24.400,00 € ανά έτος), - Φόρμα Ολόσωμη Τεχνικών Χειμερινή 1700 τεμάχια (850 ανά έτος), προϋπολογισθείσας αξίας μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ: 34.000,00 € (17.000,00 € ανά έτος), - Φόρμα Ολόσωμη Τεχνικών Θερινή 3.000 τεμάχια (1.500 ανά έτος), προϋπολογισθείσας αξίας μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ: 54.000,00 € (27.000,00 € ανά έτος), - Γραβάτες 9.000 τεμάχια (4.500 ανά έτος), προϋπολογισθείσας αξίας μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ: 13.680,00 € (6.840,00 € ανά έτος), - Πουλόβερ Τύπου Ζιβάγκο 3.200 τεμάχια (1.600 ανά έτος), προϋπολογισθείσας αξίας μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ: 57.600,00 € (28.800,00 € ανά έτος), - Σορτς Αθλοπαιδιών 2.000 τεμάχια (1.000 ανά έτος), προϋπολογισθείσας αξίας μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ: 19.000,00 € (9.500,00 € ανά έτος), - Δίκοχο Βαθμοφόρων Κατωτέρων Αξκών 350 τεμάχια (175 ανά έτος), προϋπολογισθείσας αξίας μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ: 2.800,00 € (1.400,00 € ανά έτος), - Δίκοχο Υπξκών 800 τεμάχια (400 ανά έτος), προϋπολογισθείσας αξίας μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ: 6.400,00 € (3.200,00 € ανά έτος).

γ. Συνολική Προϋπολογισθείσα δαπάνη για την διετία συμπεριλαμβανομένων των προβλεπόμενων κρατήσεων και του αναλογούντος ΦΠΑ: 336.387,20 € (271.280,00 € μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ).

δ. Διάρκεια Σύμβασης: Συμφωνία – Πλαίσιο διάρκειας δύο (2) ετών.

4. α. Διεύθυνση για την παροχή πληροφοριών τις εργάσιμες ημέρες και ώρες από 08:00 - 14:00: Βλέπε σημείο ένα (1β).

β. Ηλεκτρονική πρόσβαση: www.promitheus.gov.gr. και www.haf.gr.

γ. Κωδικός διαγωνισμού στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.: 42521.

5. α. Έναρξη της προθεσμίας υποβολής των προσφορών: 22 Ιουνίου 2017 ημέρα Πέμπτη και ώρα 07:00 π.μ.

β. Καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών : 29 Ιουνίου 2017 ημέρα Πέμπτη και ώρα 15:00 μ.μ.

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας, δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα.

γ. Ημερομηνία αποσφράγισης των προσφορών: 06 Ιουλίου 2017 ημέρα Πέμπτη και ώρα 11:00 π.μ.

δ. Γλώσσα: Ελληνική

ε. Εναλλακτικές προσφορές: Δεν θα ληφθούν υπόψη.

6. α. Πληρωμή: Εντός εξήντα (60) ημερών από την επομένη της υποβολής του τιμολογίου από τον ανάδοχο.

β. Τόπος παράδοσης: 201 ΚΕΦΑ / Ελευσίνα

7. Χρόνος ισχύος προσφορών: Εκατόν ογδόντα (180) ημέρες από την ημερομηνία διενέργειας του διαγωνισμού με δικαίωμα παράτασης από την Υπηρεσία.

8. Κριτήριο κατακύρωσης του διαγωνισμού: Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά με βάση την τιμή (δηλαδή η χαμηλότερη τιμή ανά είδος).

9. Ημερομηνία αποστολής της ανακοίνωσης:

-στην Εφημερίδα της Ευρωπαϊκής Ένωσης: 30 Μαΐου 2017.

-στην Εφημερίδα της Κυβέρνησης: 31 Μαΐου 2017.

-στον ελληνικό Τύπο : 31 Μαΐου 2017.

-στον ιστότοπο του προγράμματος «Διαύγεια»: 31 Μαΐου 2017.

-στον ιστότοπο του «ΚΗΜΔΗΣ» : 31 Μαΐου 2017.

10. Ημερομηνία ανάρτησης της διακήρυξης στη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. την 31 Μαΐου 2017.

11. Αιτήματα – ερωτήματα επί του διαγωνισμού υποβάλλονται αποκλειστικά ηλεκτρονικά μέσω εφαρμογής που παρέχεται από το δικτυακό τόπο του διαγωνισμού στη Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. Τα εν λόγω αιτήματα παροχής συμπληρωματικών πληροφοριών - διευκρινίσεων υποβάλλονται από εγγεγραμμένους στο σύστημα οικονομικούς φορείς, δηλαδή αυτούς που διαθέτουν σχετικά διαπιστευτήρια που τους έχουν χορηγηθεί (όνομα χρήστη και κωδικό πρόσβασης) και απαραίτητα το ηλεκτρονικό αρχείο με το κείμενο των ερωτημάτων θα πρέπει να είναι ψηφιακά υπογεγραμμένο. Τα αιτήματα/ερωτήματα πραγματοποιούνται αποκλειστικά στην ελληνική γλώσσα, εντός των προθεσμιών που καθορίζονται στη διακήρυξη και θα απευθύνονται στην υπηρεσία που διενεργεί το διαγωνισμό ή στην αναθέτουσα αρχή. Η αναθέτουσα αρχή και η ΥΠ/ΠΑ δεν θα απαντήσει σε ερωτήματα που θα έχουν υποβληθεί με τρόπο άλλο από τον ως άνω προδιαγεγραμμένο.

Ο Διοικητής

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΓΕΩΡΓΙΑΔΗΣ

(3)

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ

Αριθμ. οικ.147708/1649

1. Η Οικονομική Επιτροπή της Π.Δ.Ε. διακηρύττει την με ανοιχτή διαδικασία επιλογή αναδόχου για την κατασκευή του έργου με τίτλο: **«Συντήρηση- Οδική Ασφάλεια Επαρχιακού Οδικού Δικτύου Ν. Ηλείας (σε συνέχεια του π.κ.2013ΕΠ00100014), υποέργο: «Συντήρηση- Οδική Ασφάλεια- Αποκατάσταση Κατολισθήσεων Στο Ε.Ο. Δίκτυο του Νοτίου Τμήματος Ν. Ηλείας»,** προϋπολογισμού 2.270.000,00€ (με Φ.Π.Α. και Αναθεώρηση).

2. Το έργο συντίθεται από την ακόλουθη κατηγορία εργασιών: Οδοποιία με συνολική δαπάνη ποσού 1.830.645,16€ χωρίς το ΦΠΑ, το οποίο αναλύεται, ως ακολούθως: Δαπάνη Εργασιών: 1.334.879,55€, Γενικά έξοδα και Όφελος εργολάβου(18%): 240.278,32€, Απρόβλεπτα (15%): 236.273,68€, που αναλώνονται σύμφωνα με τους όρους των άρθρων 132 και 156 ν. 4412/2016, Αναθεώρηση: 19.213,61€. CPV: 45233141-9 (Έργα συντήρησης οδών), Κωδικός NUTS : GR233.

3. Το έργο θα περιλαμβάνει εργασίες συντήρησης στο Νότιο Επαρχιακό Οδικό Δίκτυο της Π.Ε. Ηλείας (Διοικητικά όρια Δήμων Κρεστένων- Ανδρίτσαινας και Ζαχάρως, Ν. Ηλείας) και θα έχουν ως στόχο την αποκατάσταση των φθορών και βλαβών αυτού, την άρση της επικινδυνότητας σε ορισμένες θέσεις αυτού, την επιδίωξη επαναφοράς του έργου στην αρχική του κατάσταση και τη γενικότερη βελτίωση αυτού. Για την επίτευξη των ανωτέρω, ο προϋπολογισμός του ανωτέρω έργου θα περιλαμβάνει κυρίως εργασίες Χωματουργικών, Τεχνικών έργων, Οδοστρωσίας, Ασφαλτικών, Σήμανσης-ασφάλειας και Οδοφωτισμού.

4. Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού από τις 08/06/2017 στην ιστοσελίδα της Π.Δ.Ε.: www.pde.gov.gr, πλην του εντύπου Οικονομικής προσφοράς το οποίο θα παραλαμβάνεται από τα γραφεία της ΔΤΕ ΠΕ Ηλείας. Εφόσον ζητηθούν εγκαίρως, η αναθέτουσα αρχή παρέχει σε όλους τους προσφέροντες που συμμετέχουν στην διαδικασία σύναψης σύμβασης συμπληρωματικές πληροφορίες σχετικά με τις προδιαγραφές και οποιαδήποτε σχετικά δικαιολογητικά, το αργότερο στις 07/07/2017.

5. Η διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί σύμφωνα με το πρότυπο τεύχος διακήρυξης ανοικτής διαδικασίας άνω των ορίων (ΦΕΚ 4327/τ. Β΄/2016) και σε εφαρμογή α) Των Οδηγιών 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ, και β) Των διατάξεων του ν. 4412/2016, των παραγράφων 4 και 5 του άρθρου 20, των άρθρων 80-110, της παραγράφου 1α του άρθρου 176 ν. 3669/2008 (Α΄116), τα σχετικά προεδρικά διατάγματα και εγκυκλίους του ΥΠΕΧΩΔΕ όπως τροποποιήθηκαν και ισχύουν σήμερα.

6. Πληροφορίες θα παρέχονται από την Διεύθυνση Τεχνικών Έργων της Π.Ε. Ηλείας, κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες (τηλ: 2621360259/ fax:2621033278/e mail: apanagi@ilia.pde.gov.gr), αρμόδιος υπάλληλος για επικοινωνία: Αθ. Παναγιωτοπούλου.

7. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στα γραφεία της Δ.Τ.Ε. της Π.Ε.Ηλείας, Β' όροφος, Διοικητήριο, Μανωλοπούλου 47, Τ.Κ. 27131, στις 13 του μηνός Ιουλίου 2017, ημέρα Τρίτη και ώρα 10:00 π.μ. (λήξη επίδοσης προσφορών) από την αρμόδια επιτροπή.

8. Οι φάκελοι των προσφορών υποβάλλονται είτε (α) με κατάθεσή τους στην Επιτροπή Διαγωνισμού είτε (β) με συστημένη επιστολή προς την αναθέτουσα αρχή είτε (γ) με κατάθεσή τους στο πρωτόκολλο της Δ.Τ.Ε. της Π.Ε. Ηλείας. Η οικονομική προσφορά των διαγωνιζόμενων θα συνταχθεί και θα υποβληθεί σύμφωνα με τα οριζόμενα της παρ. 2(α), του άρθρου 95 του ν. 4412/2016 (επιμέρους ποσοστά έκπτωσης κατά ομάδες ομοειδών εργασιών και έλεγχο ομαλότητας των προσφερομένων επί μέρους ποσοστών έκπτωσης). Κριτήριο για την ανάθεση της σύμβασης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη μόνο βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή). Εναλλακτικές προσφορές δεν γίνονται δεκτές.

9. Επίσημη γλώσσα της διαδικασίας είναι η Ελληνική και όλα τα στοιχεία αυτής, καθώς και κάθε έγγραφο της Υπηρεσίας, θα είναι συντεταγμένα στην Ελληνική γλώσσα ή θα συνοδεύονται από νόμιμη ελληνική μετάφραση.

10. Στον διαγωνισμό δικαιούνται να συμμετάσχουν:

(α) Όσον αφορά την καταλληλότητα για την άσκηση της επαγγελματικής δραστηριότητας, οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι στην Ελλάδα υποβάλλουν βεβαίωση εγγραφής στο Μ.Ε.ΕΠ στην 3η Τάξη και άνω, για έργα κατηγορίας Οδοποιίας.

Γίνονται δεκτές και ενώσεις οικονομικών φορέων στην κατηγορία 2ης τάξης Οδοποιίας του Μ.Ε.ΕΠ υπό την προϋπόθεση ότι τουλάχιστον δύο από τους οικονομικούς φορείς αυτούς συμμετέχουν στην κατανομή της κατασκευής του έργου ή στα κέρδη και τις ζημίες της ένωσης με ποσοστό τουλάχιστον 30% ο καθένας.

(β) Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε λοιπά κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης προσκομίζουν τις δηλώσεις και πιστοποιητικά που περιγράφονται στο Παράρτημα XI του Προσαρτήματος Α του ν. 4412/2016.

(γ) Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε κράτος μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ) ή σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω συμφωνίας, ή σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην προηγούμενη περίπτωση και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων, προσκομίζουν πιστοποιητικό αντίστοιχου επαγγελματικού ή εμπορικού μητρώου. Στην περίπτωση που χώρα δεν τηρεί τέτοιο μητρώο, το έγγραφο ή το πιστοποιητικό μπορεί να αντικαθίσταται από ένορκη βεβαίωση ή, στα κράτη - μέλη ή στις χώρες όπου δεν προβλέπεται ένορκη βεβαίωση, από υπεύθυνη δήλωση του ενδιαφερομένου ενώπιον αρμόδιας δικαστικής ή διοικητικής αρχής, συμβολαιογράφου ή αρμόδιου επαγγελματικού ή εμπορικού οργανισμού της χώρας καταγωγής ή της χώρας όπου είναι εγκατεστημένος ο οικονομικός φορέας, ότι δεν τηρείται τέτοιο μητρώο και ότι ασκεί τη δραστηριότητα του άρθρου 21 της παρούσας.

Ο οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης. Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ.2,3 και 4, του άρθρου 19 και της παρ.1 (ε) του άρθρου 76 του ν. 4412/2016. Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν ιδιαίτερη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (π.χ. κοινοπραξία).

11. Οικονομική και χρηματοοικονομική ικανότητα : Οι οικονομικοί φορείς (ημεδαποί και αλλοδαποί) πρέπει να έχουν Κύκλο Εργασιών τελευταίας τριετίας ανά έτος μεγαλύτερο ή ίσο του 50% του προϋπολογισμού του δημοπρατούμενου έργου, συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.

12. Τεχνική ικανότητα: Για τις Ελληνικές Ε.Ε. η Τεχνική ικανότητα αποδεικνύεται από την εγγραφή στην αντίστοιχη τάξη και κατηγορία του Μητρώου.

Οι αλλοδαποί οικονομικοί φορείς που δεν είναι εγγεγραμμένοι σε επίσημους καταλόγους ή διαθέτουν πιστοποιητικό από οργανισμούς πιστοποίησης κατά τα ανωτέρω, υποβάλλουν ως δικαιολογητικά κατάλογο παρόμοιων εργασιών, στις οποίες πρέπει να περιλαμβάνεται ένα τουλάχιστον έργο προϋπολογισμού μεγαλύτερου των 1.835.000,00€ χωρίς το Φ.Π.Α., που εκτελέστηκαν την τελευταία πενταετία, συνοδευόμενο από πιστοποιητικά ορθής εκτέλεσης και ολοκλήρωσης των εργασιών.

13. Για την συμμετοχή στο διαγωνισμό θα κατατεθεί, από κάθε διαγωνιζόμενο, εγγύηση συμμετοχής, συντεταγμένη στην Ελληνική γλώσσα, ποσού 36.612,90€, εκδιδόμενη από το ΤΜΕΔΕ ή από αναγνωρισμένη Τράπεζα, που λειτουργεί νόμιμα στα κράτη- μέλη της Ε.Ε, του Ε.Ο.Χ. και σε κράτη που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη συμφωνία «περί Δημοσίων Συμβάσεων του Π.Ο.Ε.» ή από ξένη Τράπεζα που εκπροσωπείται νόμιμα στην Ελλάδα. Ο χρόνος ισχύος της εγγυητικής θα είναι τουλάχιστον 10 μηνών, μετά την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι 9 μήνες.

Για την υπογραφή της σύμβασης απαιτείται η παροχή εγγύησης καλής εκτέλεσης κατά το άρθρο 72 παρ. 1 β) του ν. 4412/2016, που ανέρχεται σε ποσοστό 5% επί της αξίας της σύμβασης χωρίς Φ.Π.Α.

14. Το έργο χρηματοδοτείται από το Π.Δ.Ε. , (ΣΑΕΠ 501 με Κ.Α. 2014ΕΠ50100001) και υπόκειται στις προβλεπόμενες κρατήσεις για τα έργα αυτά, περιλαμβανομένης της κράτησης ύψους 0,06 % υπέρ των λειτουργικών αναγκών της Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων, σύμφωνα με το άρθρο 4 παρ 3 ν. 4013/2011. Δεν προβλέπεται η χορήγηση προκαταβολής στον ανάδοχο. Δεν προβλέπεται η χορήγηση πριμ στον ανάδοχο. Οι πληρωμές του αναδόχου θα γίνονται σύμφωνα με το άρθρο 152 του ν. 4412/2016 και το αντίστοιχο άρθρο της Ε.Σ.Υ. Η πληρωμή του εργολαβικού τιμήματος θα γίνεται σε ευρώ.

15. Η προθεσμία περάτωσης του έργου είναι δώδεκα (12) μήνες.

16. Τυχόν προσφυγές υποβάλλονται ενώπιον της αναθέτουσας αρχής εντός προθεσμίας δέκα (10) ημερολογιακών ημερών, από την επόμενη της ημερομηνίας κατά

την οποία έλαβε πλήρη γνώση της πράξης ή της παράλειψης της αναθέτουσας αρχής. Διαφορές που αναφύονται από πράξεις ή παραλείψεις, οι οποίες εκδίδονται ή συντελούνται μετά την 26.6.2017, διέπονται από τις διατάξεις του Βιβλίου IV του ν. 4412/2016 (άρθρα 345 έως 374).

17. Η ημερομηνία αποστολής της περίληψης της προκήρυξης στην Επίσημη Εφημερίδα της Ευρωπαϊκής Ένωσης είναι η 30/05/2017.

18. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή της Π.Δ.Ε.

Πύργος, 31 Μαΐου 2017

Ο Πρόεδρος

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΜΠΡΑΜΟΣ

---

(4)

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ

Αριθμ. 147726/1650

1. Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας προκηρύσσει ανοιχτό διαγωνισμό για την ανάθεση του έργου: **«ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΠΑΡΧΙΑΚΟΥ ΟΔΙΚΟΥ ΔΙΚΤΥΟΥ ΕΝΤΟΣ ΤΩΝ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΩΝ ΟΡΙΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΑΝΔΡΑΒΙΔΑΣ- ΚΥΛΛΗΝΗΣ ΤΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΗΛΕΙΑΣ»**, με προϋπολογισμό 400.000,00 € (με Φ.Π.Α. και αναθεώρηση). Το έργο ανήκει στην κατηγορία εργασιών Οδοποιίας με προϋπολογισμό 322.580,65 € (δαπάνη εργασιών, ΓΕ και Ο.Ε , απρόβλεπτα –απολογιστικά- αναθεώρηση). Κωδικός CPV: 45233142-6 (εργασίες επισκευής οδών).

2. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λάβουν γνώση της διακήρυξης και των τευχών δημοπράτησης μέσω της ιστοσελίδας του φορέα (www.pde.gov.gr), είτε να παραλάβουν αυτά από τα γραφεία της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων της Π.Ε. Ηλείας καταβάλλοντας τη δαπάνη αναπαραγωγής τους, που ανέρχεται σε 16,00 ευρώ, εκτός αν ο ενδιαφερόμενος αναλάβει με δαπάνη και επιμέλειά του την αναπαραγωγή.

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα παραπάνω στοιχεία και ταχυδρομικά.

Τα τεύχη δημοπράτησης θα χορηγούνται από τα γραφεία της Δ.Τ.Ε.Π.Ε. Ηλείας μέχρι την 14/7/2017 και ώρα 13:00μ.μ.

Πληροφορίες παρέχονται στο τηλ. 2621-360258 και Φαξ επικοινωνίας 26210-33278. Αρμόδιος υπάλληλος για την επικοινωνία είναι: Χαράλαμπος Μικέλης.

3. . Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί την 20-07-2017 ημέρα Πέμπτη και ώρα 10.00 π.μ. στα γραφεία της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων της Π.Ε. Ηλείας (Διοικητήριο, Μανωλοπούλου 47, Τ.Κ. 27131), ενώπιον της αρμόδιας Επιτροπής Διαγωνισμού.

Το σύστημα υποβολής προσφορών είναι «με επί μέρους ποσοστά έκπτωσης» επί τοις εκατό για κάθε ομάδα ομοειδών εργασιών του τιμολογίου και του προϋπ/σμού της εγκεκριμένης μελέτης της υπηρεσίας σε ακέραιες μονάδες [περ. (α) της παρ. 2 του άρθρου 95 του ν. 4412/2016].

4. Δικαίωμα συμμετοχής έχουν:

(α) Οικονομικοί φορείς που είναι εγκατεστημένοι στην Ελλάδα και υποβάλλουν βεβαίωση εγγραφής στο Μ.Ε.ΕΠ. 1η τάξη και άνω για έργα Οδοποιίας και ενώσεις οικονομικών φορέων στην κατηγορία Α2 τάξης Οδοποιίας του Μ.Ε.ΕΠ. υπό την προϋπόθεση ότι τουλάχιστον δύο από τους οικονομικούς φορείς αυτούς συμμετέχουν στην κατανομή της κατασκευής του έργου ή στα κέρδη και τις ζημίες της ένωσης με ποσοστό τουλάχιστον 30% ο καθένας.

(β) Οικονομικοί φορείς που είναι εγκατεστημένοι σε λοιπά κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης προσκομίζοντας τις δηλώσεις και πιστοποιητικά που περιγράφονται στο Παράρτημα XI του Προσαρτήματος Α του ν. 4412/2016.

(γ) Οικονομικοί φορείς που είναι εγκατεστημένοι σε κράτος μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.) ή σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, προσκομίζοντας πιστοποιητικό αντίστοιχου επαγγελματικού ή εμπορικού μητρώου. Κατά τα λοιπά ισχύει η αναλυτική διακήρυξη [άρθρο 23.4.(γ) αυτής].

Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής συμμετοχής ύψους 2% επί του προϋπολογισμού χωρίς Φ.Π.Α., ήτοι 6.452,00€ με ισχύ τουλάχιστον 30 ημερών μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι (9) μήνες από την ημερομηνία υποβολής αυτών (άρθρο 97 του ν. 4412/2016).

5. Το έργο χρηματοδοτείται από το Πρόγραμμα της ΣΑΕ571 με κωδικό 2014ΣΕ571100004

Προκαταβολή δε θα χορηγηθεί.

6. Η προθεσμία εκτέλεσης του έργου είναι εννέα (9) μήνες από την υπογραφή του εργολαβικού συμφωνητικού.

7. Υπάρχει η δυνατότητα χρησιμοποίησης των «επί έλασσον» δαπανών, η διαχείριση των οποίων θα ακολουθεί τις προβλέψεις της υφιστάμενης νομοθεσίας (άρθρο 156 παρ. 3 του ν. 4412/2016).

8. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.

Πύργος, 31 Μαΐου 2017

Ο Πρόεδρος Οικονομικής Επιτροπής

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΜΠΡΑΜΟΣ

---

(5)

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΒΑΡΗΣ ΒΟΥΛΑΣ ΒΟΥΛΙΑΓΜΕΝΗΣ

Αριθμ. 20556

Ο Δήμος Βάρης-Βούλας-Βουλιαγμένης προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό για την **«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΤΡΟΦΙΜΩΝ ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΩΝ ΝΟΜΙΚΩΝ ΠΡΟΣΩΠΩΝ (ΠΑΙΔΙΚΩΝ ΣΤΑΘΜΩΝ, ΕΤΗΣΙΩΝ ΑΘΛΗΤΙΚΩΝ ΓΕΓΟΝΟΤΩΝ ΚΑΙ ΤΟΥ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΥ ΞΕΝΩΝΑ ΕΝΗΛΙΚΩΝ ΒΟΥΛΙΑΓΜΕΝΗΣ), ΕΙΔΩΝ ΚΥΛΙΚΕΙΟΥ ΚΑΠΗ**

ΚΑΙ ΦΡΕΣΚΟΥ ΓΑΛΑΚΤΟΣ ΓΙΑ ΤΟ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΒΑΡΗΣ ΒΟΥΛΑΣ ΒΟΥΛΙΑΓΜΕΝΗΣ» με ηλεκτρονικές προσφορές και με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής ή ποσοστού έκπτωσης:

1. Για τα είδη Παντοπωλείου (ΟΜΑΔΑ Α') και το Φρέσκο Γάλα (ΟΜΑΔΑ Η') τη χαμηλότερη τιμή επί του ενδεικτικού προϋπολογισμού της κάθε ομάδας.

2. Για τα είδη Οπωροπωλείου (ΟΜΑΔΑ Β'), είδη Κατεψυγμένων Λαχανικών (ΟΜΑΔΑ Γ'), τα είδη Κρεοπωλείου (ΟΜΑΔΑ Δ'), τα είδη Κατεψυγμένων Ψαριών (ΟΜΑΔΑ Ε'), το Ελαιόλαδο (ΟΜΑΔΑ ΣΤ') και τα είδη Κατεψυγμένων Κρεάτων (ΟΜΑΔΑ Ζ') το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό (%) στη νόμιμα διαμορφούμενη κάθε φορά μέση τιμή λιανικής πώλησης του είδους την μέρα παράδοσης, όπως αυτή προκύπτει από το εκάστοτε εκδιδόμενο δελτίο πιστοποίησης τιμών του τμήματος εμπορίου της Δ/νσης Ανάπτυξης της Περιφέρειας Αττικής, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 13 του ν. 3438/2006.

Η προμήθεια θα εκτελεστεί σύμφωνα με τις διατάξεις του ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/8-8-2016) Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ>), του ν. 3463/2006 (Νέος Δημοτικός και Κοινοτικός Κώδικας) και του ν. 3852/2010 (Πρόγραμμα Καλλικράτης),την Τεχνική Μελέτη με α/α 11/2017, την με αριθμ. πρωτ. 20036/ 26-5-2017 σχετική Διακήρυξη και τον ν. 4155/2013 (Φ.Ε.Κ. 120 Α΄/29-05-2013) Εθνικό σύστημα ηλεκτρονικών δημοσίων συμβάσεων.

Οι συμμετέχοντες στο διαγωνισμό μπορούν να καταθέσουν προσφορά για οποιαδήποτε από τις οχτώ (8) ομάδες προϊόντων

Η καταληκτική ημερομηνία είναι την Παρασκευή 23-6-2017 και ώρα 10:30 π.μ., κατά την οποία λήγει η προθεσμία παραλαβής των προσφορών από το σύστημα του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. Η διαδικασία αποσφράγισης θα ξεκινήσει μετά από (4) εργάσιμες ημέρες από τους πιστοποιημένους χρήστες της πλατφόρμας Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος.

ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΟΣ ΤΟΠΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ ΤΗΣ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΣΤΗ ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΗ ΠΥΛΗ ΤΟΥ Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΝΑΡΞΗΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ
Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.	Τετάρτη 31-5-2017	Παρασκευή 2-6-2017	Παρασκευή 23-6-2017 και ώρα 10:30 π.μ.

Για την συμμετοχή στο διαγωνισμό οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς πρέπει να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και απαιτείται να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. - Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr) ακολουθώντας την διαδικασία εγγραφής.

Η εγγυητική επιστολή συμμετοχής ανέρχεται στο 2% επί του προϋπολογισμού της δαπάνης χωρίς το Φ.Π.Α.

Κάθε προσφορά συνοδεύεται υποχρεωτικά από εγγύηση συμμετοχής στο διαγωνισμό, για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό 2% επί της συνολικής προϋπολογισθείσης δαπάνης, εκτός ΦΠΑ ήτοι 4.109,67 € ή για κάθε ομάδα ξεχωριστά τα αντίστοιχα ποσά :

Ομάδα Α :	1.515,99 €	Ομάδα Ε:	137,29 €
Ομάδα Β :	333,31 €	Ομάδα ΣΤ:	221,38 €
Ομάδα Γ:	44,04 €	Ομάδα Ζ:	15,73 €
Ομάδα Δ:	417,41 €	Ομάδα Η:	1.424,52 €

Οι δαπάνες δημοσίευσης της διακήρυξης και τα λοιπά έξοδα της δημοπρασίας, αρχικής και επαναληπτικής του συνόλου των δημοσιεύσεων που προβλέπονται από τον ν. 4412/2016 και το ν. 3548/2007, θα καταβάλλονται σε κάθε περίπτωση από τον προμηθευτή που ανακηρύχθηκε ανάδοχος με την ολοκλήρωση της διαδικασίας

Παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση σε όλα τα τεύχη του παρόντος διαγωνισμού στην ιστοσελίδα του Δήμου www.vvv.gov.gr και στην ιστοσελίδα του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων - Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

Αριθμός Συστήματος Διαγωνισμού στην πλατφόρμα του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.: 39186.

Πληροφορίες για τα τεύχη του διαγωνισμού στο Τμήμα Προμηθειών του Δήμου, κατά τις ώρες 8.30-15.00, τηλ.: 2132019955 Ασημακόπουλος Άγγελος.

Βούλα, 30 Μαΐου 2017

Ο Δήμαρχος κ.α.α.
Ο Αντιδήμαρχος Οικονομικών
Τοπ. Οικονομίας, Ευρωπαϊκών Προγραμμάτων
και Ηλεκτρονικής Διακυβέρνησης

ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ ΠΑΠΑΜΙΧΑΗΛ

(6)

ΔΗΜΟΣ ΕΛΕΥΣΙΝΑΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ

Αριθμ. ΟΙΚ. 10642

Ο Δήμος Ελευσίνας προκηρύσσει ανοικτή διαδικασία για την επιλογή αναδόχου κατασκευής του έργου **«ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΕΞΩΤΕΡΙΚΩΝ ΔΙΑΚΛΑΔΩΣΕΩΝ ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ ΣΤΗΝ ΚΑΤΩ ΕΛΕΥΣΙΝΑ»**, ο συνολικός προϋπολογισμός του έργου είναι 1.357.615,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. και αφορά στην κατασκευή εξωτερικών διακλαδώσεων ακινήτων προς σύνδεση με τους δευτερεύοντες αγωγούς ακαθάρτων υδάτων στον Δ. Ελευσίνας.

1. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού από την έδρα της υπηρεσίας, επί των οδών Δήμητρος και Χατζηδάκη μέχρι τις 22/06/2017 Ημέρα Πέμπτη.

2. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις 27/06/2017 ημέρα Τρίτη και ώρα 10:00 π.μ.

3. Η επιλογή του Αναδόχου θα γίνει σύμφωνα με την «ανοικτή διαδικασία» του άρθρου 27 του ν. 4412/2016 και υπό τις προϋποθέσεις του νόμου αυτού.

Η οικονομική προσφορά των διαγωνιζομένων, θα συνταχθεί και θα υποβληθεί σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 95 παρ. 2.(α) του ν. 4412/2016.

4. Στον διαγωνισμό γίνονται δεκτές Κοινοπραξίες και εργολήπτες επιχειρήσεων, (α) εγγεγραμμένες στο Μ.Ε.ΕΠ. που τηρείται στη Γ.Γ.Δ.Ε. του Υ.ΠΕ.ΧΩ.Δ.Ε., εφόσον ανήκουν στην τάξη Α1 και άνω για έργα κατηγορίας ΥΔΡΑΥΛΙΚΑ, εγγεγραμμένες στο Μ.Ε.ΕΠ που τηρείται στη Γ.Γ.Δ.Ε. του Υ.ΠΕ.ΧΩ.Δ.Ε., εφόσον ανήκουν στην τάξη 2Η και άνω για έργα κατηγορίας ΥΔΡΑΥΛΙΚΑ (β) Εγγεγραμμένες στο Νομαρχιακό Μητρώο Εργοληπτικών Επιχειρήσεων, εφόσον πληρούν τα όρια και ανήκουν στην κατηγορία ΥΔΡΑΥΛΙΚΑ (γ) Οικονομικοί φορείς προερχόμενοι από κράτη - μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης εγγεγραμμένοι στους επίσημους καταλόγους εγκεκριμένων οικονομικών φορέων της χώρας προέλευσης.

5. Για την συμμετοχή στον διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς, κατά τους όρους της παρ. 1 α) του άρθρου 72 του ν. 4412/2016, εγγυητικής επιστολής συμμετοχής, που ανέρχεται στο ποσό των 21.900 ευρώ.

6. Για την υπογραφή της σύμβασης απαιτείται η παροχή εγγύησης καλής εκτέλεσης ποσοστού 5% επί της αξίας της σύμβασης χωρίς ΦΠΑ.

7. Σαν μέγιστος χρόνος κατασκευής του έργου καθορίζεται ο χρόνος των δεκαοκτώ (18) μηνών και το έργο θα χρηματοδοτηθεί από πόρους του Δήμου Ελευσίνας.

8. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Ο.Ε. του Δήμου.

Ελευσίνα, 30 Μαΐου 2017

Ο Δήμαρχος

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΤΣΟΥΚΑΛΑΣ

---

(7)

ΔΗΜΟΣ ΕΛΕΥΣΙΝΑΣ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

Αριθμ. οικ. 10638

Ο Δήμος Ελευσίνας προκηρύσσει ανοικτή διαδικασία για την επιλογή αναδόχου κατασκευής του έργου **«Συντήρηση Δημοτικών Κτιρίων Δ.Ε. Ελευσίνας 2017»**, ο συνολικός προϋπολογισμός του έργου είναι 1.199.114,00 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α.).

Το ποσό των 556.760,00,00 € θα βαρύνει την πίστωση του οικονομικού έτους 2017 και το ποσό των 642.354,00 € θα βαρύνει την πίστωση του οικονομικού έτους 2018.

Σε περίπτωση που οι παραπάνω πιστώσεις δεν εκτελεστούν εξ ολοκλήρου εντός των ετών που αναγράφονται, τα μη εκτελεσμένα ποσά θα μεταφερθούν αντίστοιχα στα αμέσως επόμενα οικονομικά έτη.

(Τα παραπάνω εγκρίθηκαν με την υπ' αριθμ. 193/2017 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής) και αφορούν τη Συντήρηση Δημοτικών Κτιρίων στις Διευθύνσεις των Δημοτικών κτιρίων Δ.Ε. Ελευσίνας.

1. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού από την έδρα της υπηρεσίας, επί των οδών Δήμητρος και Χατζηδάκη μέχρι τις 15/06/2017 ημέρα Πέμπτη.

2. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις 20/06/2017 ημέρα Τρίτη και ώρα 10:00.

3. Η επιλογή του αναδόχου θα γίνει σύμφωνα με την «ανοικτή διαδικασία» του άρθρου 27 του ν. 4412/2016 και υπό τις προϋποθέσεις του νόμου αυτού.

Η οικονομική προσφορά των διαγωνιζόμενων , θα συνταχθεί και θα υποβληθεί σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 95 παρ. 2 (α) του ν. 4412/2016.

4. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτές Κοινοπραξίες και εργοληπτικές επιχειρήσεις,

(α) εγγεγραμμένες στο Μ.Ε.ΕΠ που τηρείται στη Γ.Γ.Δ.Ε. του Υ.ΠΕ.ΧΩ.Δ.Ε., εφόσον ανήκουν στη τάξη 2η και άνω για έργα κατηγορίας Οικοδομικά (χωρίς κοινοπραξία) και στη τάξη 1η και άνω για έργα Οικοδομικά (με κοινοπραξία) και εγγεγραμμένες στο Μ.Ε.ΕΠ που τηρείται στη Γ.Γ.Δ.Ε. του Υ.ΠΕ.ΧΩ.ΔΕ εφόσον ανήκουν στη τάξης Α2 και άνω για κατηγορία Ηλεκτρομηχανολογικά (χωρίς κοινοπραξία και με κοινοπραξία), (β) Εγγεγραμμένες στο Νομαρχιακό Μητρώο Εργοληπτικών Επιχειρήσεων, εφόσον πληρούν τα όρια και ανήκουν στη τάξη 2η και άνω για έργα κατηγορίας Οικοδομικά (χωρίς κοινοπραξία) και στη τάξη 1η και άνω για έργα Οικοδομικά (με κοινοπραξία) και εφόσον ανήκουν στη τάξης Α2 και άνω για κατηγορία Ηλεκτρομηχανολογικά (χωρίς κοινοπραξία και με κοινοπραξία),

(γ) Οικονομικοί φορείς προερχόμενοι από κράτη – μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης εγγεγραμμένοι στους επίσημους καταλόγους εγκεκριμένων οικονομικών Φορέων της χώρας προέλευσης εφόσον πληρούν τα όρια και ανήκουν στη τάξη 2η και άνω για έργα κατηγορίας Οικοδομικά (χωρίς κοινοπραξία) και στη τάξη 1η και άνω για έργα Οικοδομικά (με κοινοπραξία) και εφόσον ανήκουν στη τάξη Α2 και άνω για κατηγορία Ηλεκτρομηχανολογικά (χωρίς κοινοπραξία και με κοινοπραξία),

5. Για τη συμμετοχή στον διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς, κατά τους όρους της παρ. 1 α) του άρθρου 72 του ν. 4412/2016, εγγυητικής επιστολής συμμετοχής, που ανέρχεται στο ποσό των 19.340,55 ευρώ.

6. Για την υπογραφή της σύμβασης απαιτείται η παροχή εγγύησης καλής εκτέλεσης ποσοστού 5% επί της αξίας της σύμβασης χωρίς ΦΠΑ.

7. Σαν μέγιστος χρόνος κατασκευής του έργου καθορίζεται ο χρόνος των δώδεκα (12) μηνών και το έργο θα χρηματοδοτηθεί από πόρους του Δήμου Ελευσίνας.

8. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή του Δήμου.

Ελευσίνα, 30 Μαΐου 2017

Ο Δήμαρχος

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΤΣΟΥΚΑΛΑΣ

(8)

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

Αριθμ. 17076

Ο Δήμος Σπάτων-Αρτέμιδος διακηρύσσει την διεξαγωγή ανοικτής ηλεκτρονικής διαδικασίας κάτω των ορίων με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής, για την **«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΔΩΝ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΩΝ ΔΙΑΦΟΡΩΝ ΤΥΠΩΝ»** συνολικού ποσού 128.712,00€ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η διακήρυξη, στην Ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα οριζόμενα στα άρθρα 134-138 του ν. 4281/2014 (ΦΕΚ/Α/160/8-8-2014), στο άρθρο 11 της υπουργική απόφαση Π1/2390/2013 (ΦΕΚ Β/2677/21-10-2013) «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)».

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ ΣΤΗΝ ΠΛΑΤΦΟΡΜΑ Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.	06/06/2017
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΝΑΡΞΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	06/06/2017
ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	29/06/2017

Το CPV της προμήθειας είναι: 34928480-6. Για την συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται εγγύηση συμμετοχής υπέρ του συμμετέχοντος για ποσό που θα καλύπτει το 1 (ένα) τοις εκατό (%) του προϋπολογισμού της μελέτης, χωρίς Φ.Π.Α.

Το πλήρες σώμα της διακήρυξης βρίσκεται διαθέσιμο σε ηλεκτρονική μορφή στην ιστοσελίδα του Δήμου, www.spata-artemis.gr, στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.) που τηρείται στην διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr και στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ..

Σπάτα, 30 Μαΐου 2017

Ο Δήμαρχος

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΜΑΡΚΟΥ

(9)

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

Αριθμ. 17085

Ο Δήμος Σπάτων-Αρτέμιδος διακηρύσσει την διεξαγωγή ανοικτής ηλεκτρονικής διαδικασίας κάτω των ορίων με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής, για την **«ΣΥΛΛΟΓΗ ΚΑΙ ΑΠΟΜΑΚΡΥΝΣΗ ΚΛΑΔΙΩΝ»** συνολικού ποσού 215.760,00€ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η διακήρυξη, στην Ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα οριζόμενα στα άρθρα 134-138 του ν. 4281/2014 (ΦΕΚ/Α/160/8-8-2014), στο άρθρο 11 της υπουργικής απόφασης Π1/2390/2013 (ΦΕΚ/Β/ 2677/21-10-2013) «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)».

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ ΣΤΗΝ ΠΛΑΤΦΟΡΜΑ Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.	06/06/2017
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΝΑΡΞΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	06/06/2017
ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	29/06/2017

Το CPV της υπηρεσίας είναι: 90511100-3. Για την συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται εγγύηση συμμετοχής υπέρ του συμμετέχοντος για ποσό που θα καλύπτει το 1 (ένα) τοις εκατό (%) του προϋπολογισμού της μελέτης, χωρίς Φ.Π.Α.

Το πλήρες σώμα της διακήρυξης βρίσκεται διαθέσιμο σε ηλεκτρονική μορφή στην ιστοσελίδα του Δήμου, www.spata-artemis.gr, στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.) που τηρείται στην διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr και στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

Σπάτα, 30 Μαΐου 2017

Ο Δήμαρχος

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΜΑΡΚΟΥ

(10)

ΝΟΜΟΣ ΞΑΝΘΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΞΑΝΘΗΣ

Αριθμ. 20787

Ο Δήμος Ξάνθης διενεργεί ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό για την επιλογή αναδόχων με τίτλο **«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΤΡΟΦΙΜΩΝ ΚΑΙ ΓΑΛΑΚΤΟΚΟΜΙΚΩΝ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΕΤΟΥΣ 2017»** .

Προϋπολογισμός: Διακόσιες πενήντα οκτώ χιλιάδες εξήντα δύο ευρώ και σαράντα εννέα λεπτά (258.062,49 €)

Κριτήρια ανάθεσης: Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής (Χαμηλότερη τιμή).

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) μέσω της διαδικτυ-

ακής πύλης (www.promitheus.gov.gr) του συστήματος, από την αρμόδια επιτροπή με καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών την Δευτέρα 3 Ιουλίου 2017 και ώρα 15.00.

Δεκτοί στον διαγωνισμό γίνονται αντιπρόσωποι, εισαγωγείς, έμποροι, επιχειρηματίες συναφών ειδών.

Η εγγύηση συμμετοχής ορίζεται με εγγυητική επιστολή από αναγνωρισμένη Τράπεζα, ή γραμμάτιο του Ταμείου Παρακαταθηκών και Δανείων για ποσό ίσο με το 2% του εκτιμούμενου συνολικού προϋπολογισμού, ή της συνολικής προϋπολογισθείσης δαπάνης για την ποσότητα που επιτρέπεται να προσφερθεί (τμήμα), μη συμπεριλαμβανομένης της δαπάνης του Φ.Π.Α.

Η παρούσα σύμβαση υποδιαιρείται στα κάτωθι τμήματα:

ΤΜΗΜΑ 1: «ΦΡΟΥΤΑ ΚΑΙ ΛΑΧΑΝΙΚΑ», του «Κέντρου Κοινωνικής Προστασίας και Αλληλεγγύης», εκτιμώμενης αξίας 40.577,50 € συμπεριλαμβανομένης της δαπάνης του ΦΠΑ.

ΤΜΗΜΑ 2: «ΕΙΔΗ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ», του «Κέντρου Κοινωνικής Προστασίας και Αλληλεγγύης», εκτιμώμενης αξίας 49.491,85 € συμπεριλαμβανομένης της δαπάνης του ΦΠΑ.

ΤΜΗΜΑ 3: «ΕΙΔΗ ΚΡΕΟΠΩΛΕΙΟΥ», του «Κέντρου Κοινωνικής Προστασίας και Αλληλεγγύης», εκτιμώμενης αξίας 36.594,49 € συμπεριλαμβανομένης της δαπάνης του ΦΠΑ.

ΤΜΗΜΑ 4: «ΕΙΔΗ ΑΡΤΟΠΟΙΕΙΟΥ», του «Κέντρου Κοινωνικής Προστασίας και Αλληλεγγύης», εκτιμώμενης αξίας 22.398,06 συμπεριλαμβανομένης της δαπάνης του ΦΠΑ.

ΤΜΗΜΑ 5: «ΓΑΛΑΚΤΟΚΟΜΙΚΑ ΠΡΟΪΟΝΤΑ», του «Κέντρου Κοινωνικής Προστασίας και Αλληλεγγύης», εκτιμώμενης αξίας 32.135,73 € συμπεριλαμβανομένης της δαπάνης του ΦΠΑ.

ΤΜΗΜΑ 6: «ΦΡΕΣΚΟ ΓΑΛΑ ΠΑΣΤΕΡΙΩΜΕΝΟ 1 ΛΙΤΡΟΥ», του «Δήμου Ξάνθης», εκτιμώμενης αξίας 76.864,86 συμπεριλαμβανομένης της δαπάνης του ΦΠΑ

Πληροφορίες αναφορικά με την παρούσα διακήρυξη: Τμήμα Λογιστηρίου και Προμηθειών Δήμου Ξάνθης (Κυριάκος Πεπονίδης και Πολυξένη Καρακατσάνη) τηλ. 2541026355.

Ταχ. Δ/νση: Λεοναρδοπούλου και Θ. Δούκα - 67131 Ξάνθη.

Δικτυακός Τύπος (URL): htp://www.cityofxanthi.gr

Ξάνθη 23 Μαΐου 2017

Ο Αντιδήμαρχος

ΚΥΡΙΑΚΟΣ ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΣ

---

(11)

ΝΟΜΟΣ ΞΑΝΘΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΞΑΝΘΗΣ

Αριθμ. 20780

Ο Δήμος Ξάνθης διενεργεί ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό για την επιλογή αναδόχων με τίτλο **«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΥΣΙΜΩΝ ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ – ΚΙΝΗΣΗΣ ΚΑΙ ΛΙΠΑΝΤΙΚΩΝ ΕΤΟΥΣ 2017»** .

Προϋπολογισμός: Οκτακόσιες δεκαέξι χιλιάδες διακόσια ενενήντα πέντε ευρώ και σαράντα εννέα λεπτά (816.295,49 €).

Κριτήρια ανάθεσης: Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής (Χαμηλότερη τιμή).

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης (www.promitheus.gov.gr) του συστήματος, από την αρμόδια επιτροπή με καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών την Δευτέρα 3 Ιουλίου 2017 και ώρα 15.00.

Δεκτοί στον διαγωνισμό γίνονται αντιπρόσωποι, εισαγωγείς, έμποροι, επιχειρηματίες συναφών ειδών.

Η εγγύηση συμμετοχής ορίζεται με εγγυητική επιστολή από αναγνωρισμένη Τράπεζα, ή γραμμάτιο του Ταμείου Παρακαταθηκών και Δανείων για ποσό ίσο με το 0,5% του εκτιμούμενου συνολικού προϋπολογισμού, ή της συνολικής προϋπολογισθείσης δαπάνης για την ποσότητα που επιτρέπεται να προσφερθεί (τμήμα), μη συμπεριλαμβανομένης της δαπάνης του Φ.Π.Α.

Η παρούσα σύμβαση υποδιαιρείται στα κάτωθι τμήματα:

ΤΜΗΜΑ 1: «ΚΑΥΣΙΜΑ ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ - ΚΙΝΗΣΗΣ», του «Κέντρου Κοινωνικής Προστασίας και Αλληλεγγύης», εκτιμώμενης αξίας 87.868,38 € συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ.

ΤΜΗΜΑ 2: «ΚΑΥΣΙΜΑ ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ», της «Σχολικής Επιτροπής Πρωτοβάθμιας Εκπαίδευσης», εκτιμώμενης αξίας 169.371,60 € συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ.

ΤΜΗΜΑ 3: «ΚΑΥΣΙΜΑ ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ», της «Σχολικής Επιτροπής Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης», εκτιμώμενης αξίας 149.903,60 € συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ

ΤΜΗΜΑ 4: «ΚΑΥΣΙΜΑ ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ - ΚΙΝΗΣΗΣ», του «Δήμου Ξάνθης», εκτιμώμενης αξίας 372.756,40 € συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ.

ΤΜΗΜΑ 5: «ΛΙΠΑΝΤΙΚΑ», του «Δήμου Ξάνθης», εκτιμώμενης αξίας 22.307,60 € συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ

ΤΜΗΜΑ 6: «ΚΑΥΣΙΜΑ ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ - ΚΙΝΗΣΗΣ», του «Κέντρου Πολιτισμού», εκτιμώμενης αξίας 14.087,91 € συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ.

Πληροφορίες αναφορικά με την παρούσα διακήρυξη: Τμήμα Λογιστηρίου και Προμηθειών Δήμου Ξάνθης (Κυριάκος Πεπονίδης και Πολυξένη Καρακατσάνη)

Τηλ. 2541026355

Ταχ. Δ/νση: Λεοναρδοπούλου και Θ. Δούκα - 67131 Ξάνθη.

Δικτυακός Τύπος (URL): htp://www.cityofxanthi.gr

Ξάνθη, 23 Μαΐου 2017

Ο Αντιδήμαρχος

ΚΥΡΙΑΚΟΣ ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΣ

ΕΘΝΙΚΟ ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ
Καποδιστρίου 34, Τ.Κ. 104 32, Αθήνα
Τηλ. Κέντρο 210 5279000
Κείμενα προς δημοσίευση: webmaster.et@et.gr
12002830206170008